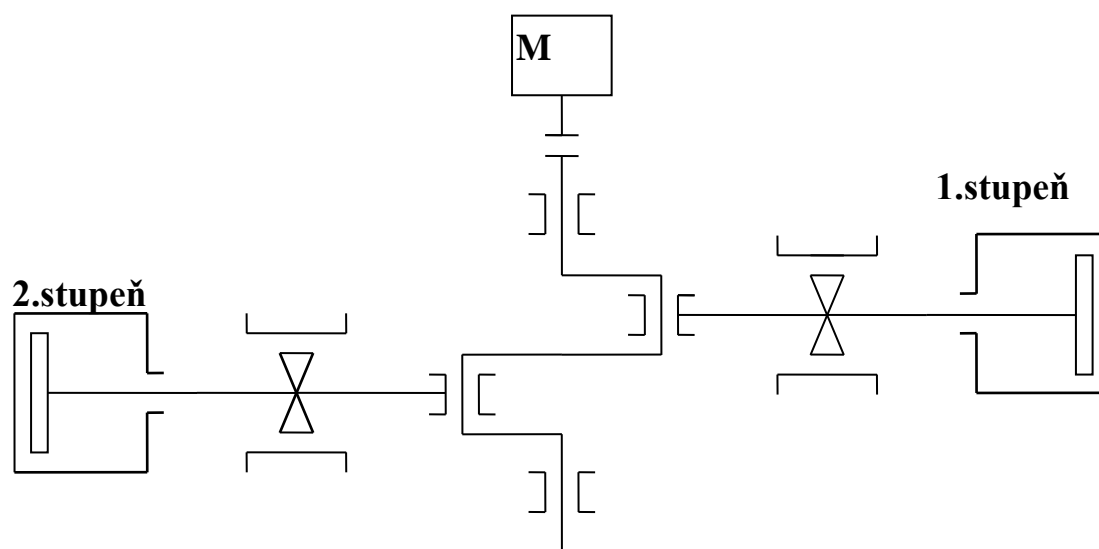


ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o. Závod 01	Montážní předpis pro přejímání vodíkového kompresoru GB-903+R	N 11 322-1

Provoz: Závod 01
Výrobna: Kompresorovna Benzenu - stavba 8702
Výrobní zařízení: Pístový kompresor čerstvého vodíku GB-903+R
Číslo karty: 93621,93622

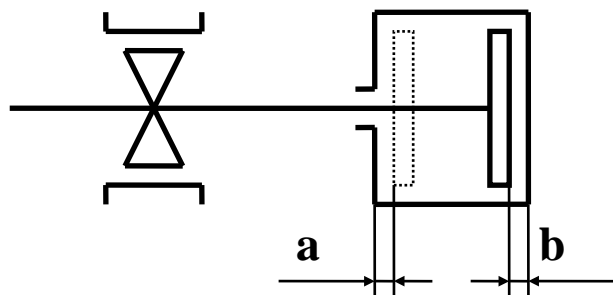
Tento montážní předpis navazuje na dílčí předpis pro přejímání **N 11 322**.
 Tato norma je závazná pro všechny útvary ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o. a pro všechny externí firmy provádějící přejímku tohoto kompresoru. Neplatí pro Jednotku Rafinérie Litvínov a Kralupy.

SCHEMA STROJE:



Nahrazuje:	Správce normy:	Platnost od:
N 11 322-1 z 1.8.2002	Sekce podpory údržby	15.4.2022

1. Proměření škodlivých prostorů všech válců

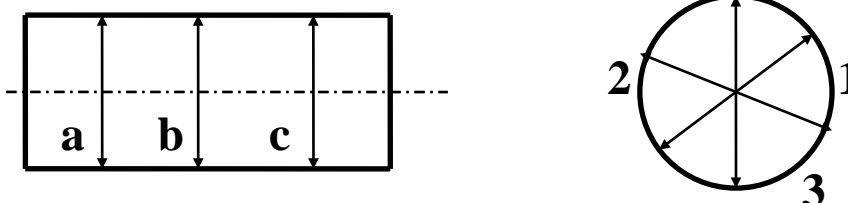


	Proměření škodlivých prostorů			
	1. stupeň		2. stupeň	
	a	b	a	b
Naměřená hodnota				
Předepsaná hodnota	2	3	2	3

Měřil OTK :

Datum :

2. Proměření křížákového čepu ve třech místech

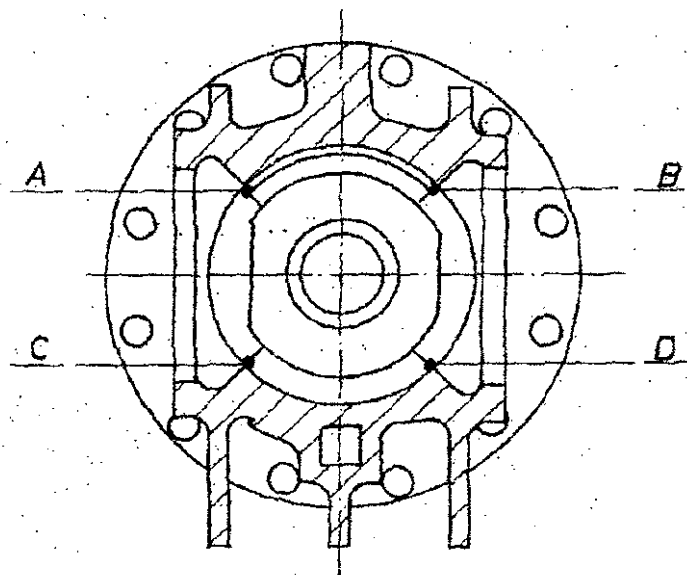


	Křížákový čep 1. stupně			Křížákový čep 2. stupně		
	a	b	c	a	b	c
Hodnota 1						
Hodnota 2						
Hodnota 3						
Předepsaná hodnota	$\varnothing 110^{-0,00}/_{-0,022}$					

Měřil OTK :

Datum :

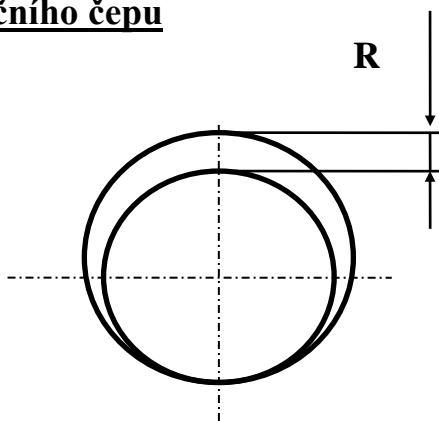
3.Proměření vedení křížáku



	1.stupeň				2.stupeň			
	A	B	C	D	A	B	C	D
Horní úvrať								
Dolní úvrať								
Předepsaná hodnota	0,28 - 0,377							

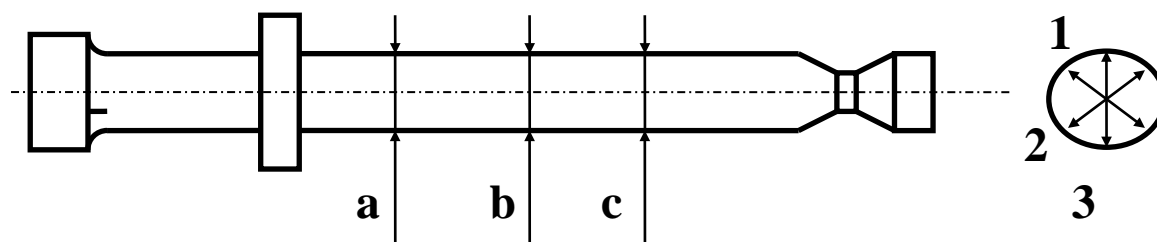
Měřil OTK :
Datum :

4.Proměření ložiska ojničního čepu



	Radiální vůle „ R “	
	1.stupeň	2.stupeň
Naměřená hodnota		
Předepsaná hodnota	0,097 - 0,17	

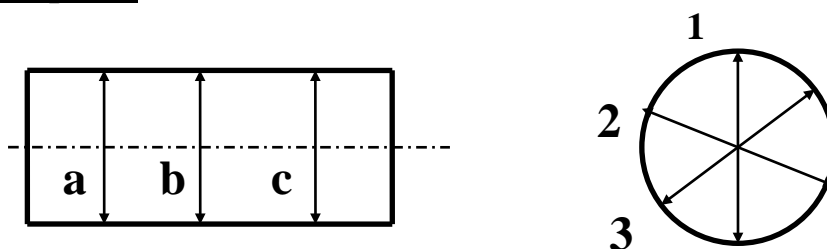
Měřil OTK :
Datum :

5. Proměření pístnice ve třech místech

	pístnice 1.stupně			pístnice 2.stupně		
	a	b	c	a	b	c
Hodnota 1						
Hodnota 2						
Hodnota 3						
Předepsaná hodnota	- 0,022					

Měřil OTK :

Datum :

6. Proměření pístů

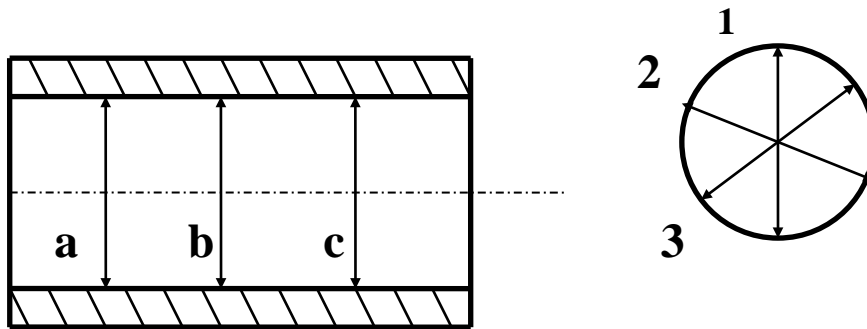
	Píst 1.stupně			Píst 2.stupně		
	a	b	c	a	b	c
Hodnota 1						
Hodnota 2						
Hodnota 3						
Předepsaná hodnota	$\varnothing 281^{-0,00}/_{-0,32}$			$\varnothing 202^{-0,00}/_{-0,32}$		

Měřil OTK :

Datum :

7. Proměření vložek válců

N 11 322-1



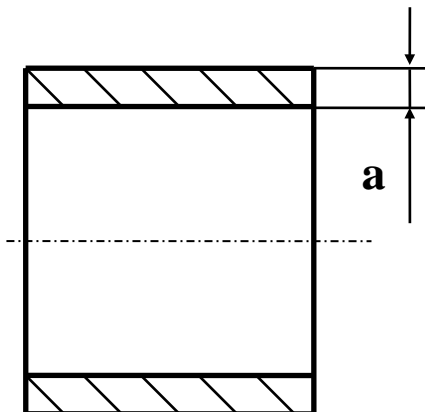
	Vložka 1.stupně			Vložka 2.stupně		
	a	b	c	a	b	c
Hodnota 1						
Hodnota 2						
Hodnota 3						
Předepsaná hodnota	$\varnothing 285^{+0,052}/_{+0,00}$			$\varnothing 206^{+0,052}/_{+0,00}$		

Měřil OTK :

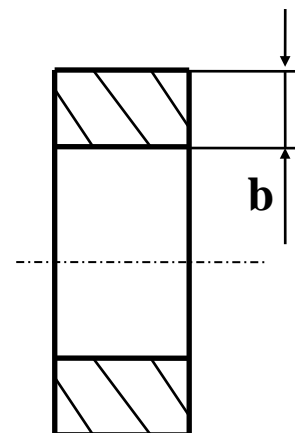
Datum :

8. Proměření pístních a vodících kroužků

Vodící



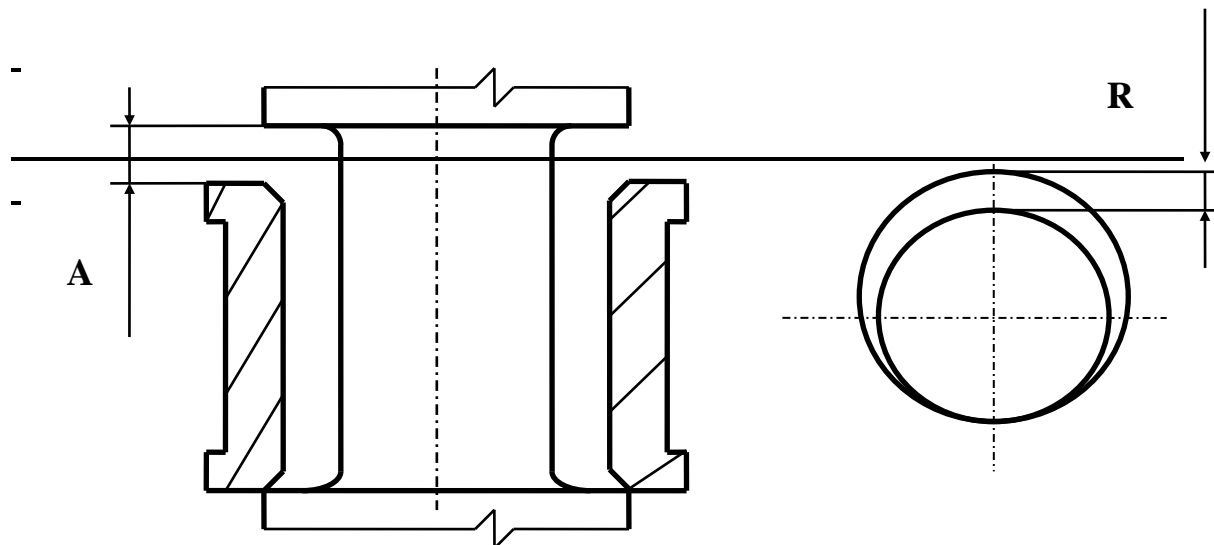
Pístní



	1.stupeň						2.stupeň									
	pístní						vodící		pístní						vodící	
	1	2	3	4	5	6	1	2	1	2	3	4	5	6	1	2
Naměřená hodnota																
Předepsaná hodnota	16						8		12,5						6	

Měřil OTK :

Datum :

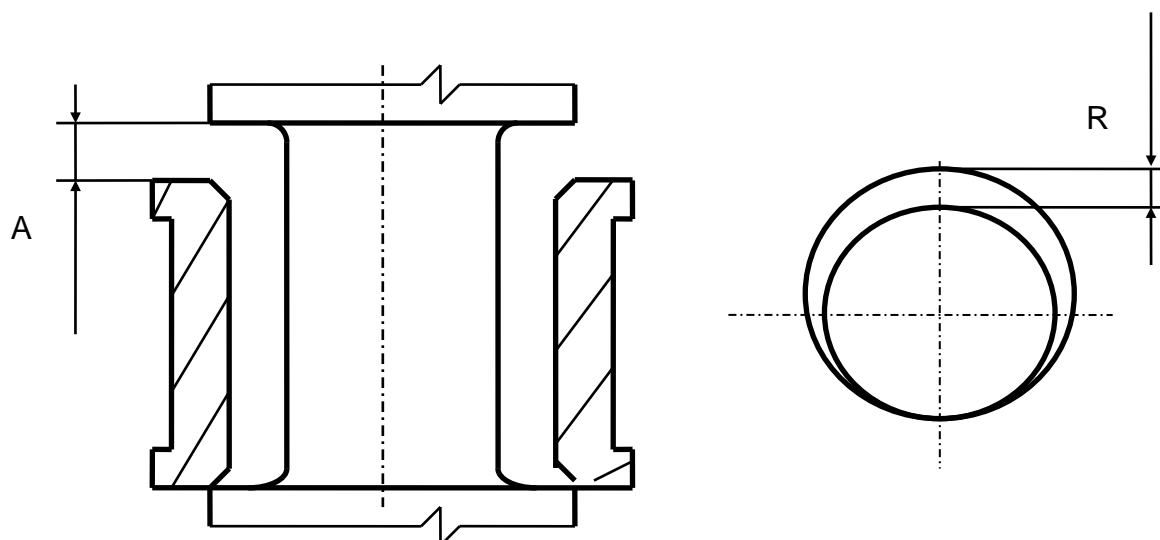
9.Proměření ojnicních ložisek

	Radiální vůle „ R “	
	1.stupeň	2.stupeň
Naměřená hodnota		
Předepsaná hodnota	0,14 - 0,208	

	Axiální vůle „ A “	
	1.stupeň	2.stupeň
Naměřená hodnota		
Předepsaná hodnota	0,145 - 0,271	

Měřil OTK :

Datum :

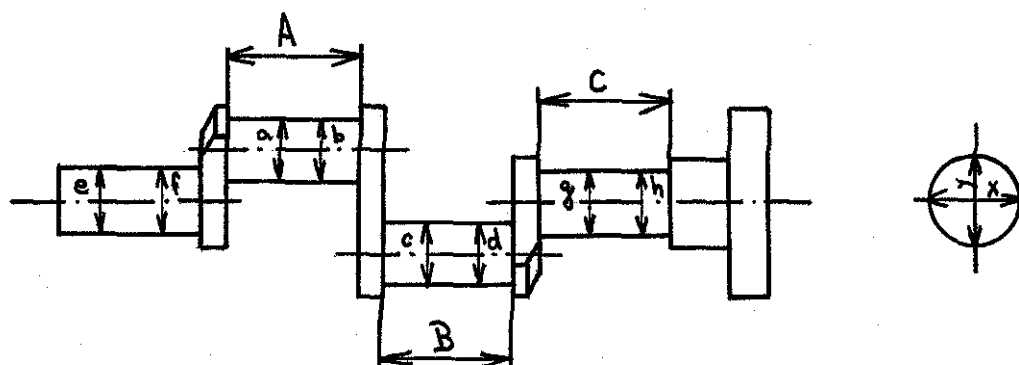
10.Proměření hlavních ložisek

	Radiální vůle „ R “	
	1.stupeň	2.stupeň
Naměřená hodnota		
Předepsaná hodnota	0,14 - 0,208	

	Axiální vůle „ A “	
	1.stupeň	2.stupeň
Naměřená hodnota		
Předepsaná hodnota	0,145 - 0,271	

Měřil OTK :

Datum :

11. Kontrola a proměření všech čepů klik.hř. ve dvou místech

	Čepy ojnicních ložisek				Čepy hlavních ložisek						
	a	b	c	d	e	f	g	h	A	B	C
Naměřená hodnota X											
Naměřená hodnota Y											
Předepsaná hodnota	Ø 200 ^{-0,00/-0,029}								150 ^{+0,063/+0,0}		

OTK :

Datum :

12. Provedení těsnostní zkoušky po opravě

Medium	Tlak	Provedeno A/N
Dusík	2,5MPa	
Vodík	5,5MPa	

Protokol o provedení těsnostní zkoušky vydává inspektor Orlen Unipetrolu RPA

Těsnost bude provedena na těchto místech : sací a výtlačné ventily, přírubové spoje tlumičů sání a výtlačku, mezikusy umístěné mezi ventily proudů a tlumiči, křížákové dráhy a všechny manometry související s kompresorem a tlumiči.